

<b>Réf. de prod.</b>	84050-000
<b>Cat. de sécurité</b>	S2 SRC
<b>Pointures</b>	35 - 42
<b>Poids (Pt. 37)</b>	380 g
<b>Forme</b>	A
<b>Largeur de la chaussure</b>	9

**Description du modèle:** Pantoufle en cuir hydrofuge et Lycra®, couleur noir, doublure en tissu Sany-Dry®, antistatique, antichoc, anti-glissement.

**Plus:** Bourrelet en Lycra®. Semelle de propreté : demi-semelle en cuir forée dans la zone du talon. Talon 25 mm.

**Emplois suggérés:** Magasins, industries en général.

**Précaution et entretien de la chaussure:** Il faut les tenir toujours propres en traitant régulièrement le cuir avec une crème appropriée, pas agressive. Sécher dans un lieu aéré, en dehors des sources de chaleur. Eviter les produits chimiques agressifs, agents organiques, acides forts ou température extrêmes. Eviter la complète immersion en eau de mer, boue, chaux hydrate ou ciment mélangé avec l'eau.



## MATERIAUX

## SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

		Parag. EN ISO 20345	Description	Unité de mésure	Résultat obtenu	Requise
Chaussure complète	<b>Protection des doigts:</b> coquille en acier inoxydable, vernie avec résine époxyde résistante: au choc de 200 J	5.3.2.3	Résistance au choc (hauteur libre après choc)	mm	<b>13</b>	≥ 14
		5.3.2.4	Résistance à la compression (hauteur libre après compression)	mm	<b>16</b>	≥ 14
		et à la compression de 1500 Kg	5.3.2.4			
	<b>Chaussure antistatique:</b> fond avec capacité de dissipation des charges électrostatiques.	6.2.2.2	Résistance électrique - en lieu humide - en lieu sec	MΩ MΩ	<b>43,8</b> <b>85,9</b>	≥ 0.1 ≤ 1000
	<b>Système antichoc:</b> polyuréthane basse densité et profile du talon	6.2.4	Absorption du choc au talon	J	<b>&gt; 26</b>	≥ 20
Tige	Cuir, hydrofuge, couleur noir épaisseur 1,5/1.7 mm	5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h mg/cmq	<b>&gt; 1</b> <b>&gt; 15,8</b>	≥ 0,8 > 15
		6.3.1	Résistance à l'eau	minute	<b>&gt; 60</b>	< 60
Doublure antérieure	Gabardine, respirant, couleur noir épaisseur 1,2 mm	5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h mg/cmq	<b>&gt; 5</b> <b>&gt; 40,2</b>	≥ 2 ≥ 20
		5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h mg/cmq	<b>&gt; 9,8</b> <b>&gt; 78,5</b>	≥ 2 ≥ 20
Doublure postérieure	<b>Sany-Dry®</b> , respirant, résistante à l'abrasion, couleur noir épaisseur 1,2 mm	5.7.4.1	Résistance à l'abrasion	cycles	<b>&gt; 400</b>	≥ 400
		5.8.3	Résistance à l'abrasion (perte de volume)	mm <sup>3</sup>	<b>183</b>	≤ 250
<b>Première de montage</b> Semelle/marche	Antistatique, absorbante, résistante à l'abrasion et à l'exfolation. en polyuréthane antistatique mono-densité, couleur noir, anti-glissement, injecté directement sur la tige, résistante à l'abrasion et aux hydrocarbures.	5.8.4	Résistance aux flexions (élargissement coupe)	mm	<b>2</b>	≤ 4
		5.8.7	Résistance aux hydrocarbures (variation volume ΔV)	%	<b>+ 0,6</b>	≤ + 12
		5.3.5	SRA : céramique + solution détergente – plante du pied		<b>0,37</b>	≥ 0,32
		5.3.5	SRA : céramique + solution détergente – talon (inclinaison 7°)		<b>0,33</b>	≥ 0,28
		5.3.5	SRB : acier + glycérine – plante du pied		<b>0,18</b>	≥ 0,18
		5.3.5	SRB : acier + glycérine – talon (inclinaison 7°)		<b>0,13</b>	≥ 0,13
	Coefficient d'adhérence de la semelle extérieure	5.3.5	SRA : céramique + solution détergente – plante du pied		<b>0,37</b>	≥ 0,32
		5.3.5	SRA : céramique + solution détergente – talon (inclinaison 7°)		<b>0,33</b>	≥ 0,28
		5.3.5	SRB : acier + glycérine – plante du pied		<b>0,18</b>	≥ 0,18
		5.3.5	SRB : acier + glycérine – talon (inclinaison 7°)		<b>0,13</b>	≥ 0,13